



# Roxsand

August 26, 2022

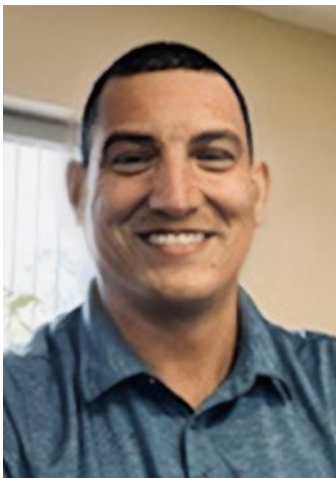


[View as Webpage](#)

Spanish  
Version

## Season After Season After Season!

By: Jacob Hughes



*Jacob Hughes*

As we reach the end of August, summer is coming to an unofficial end. We are over the halfway point of the season here in Ortonville. It seems like yesterday our crew was battling frigid temperatures to complete the winter projects and new updates to meet the April 1st startup date.

This year, our main off-season project was updating to a new 7' x 20' screen. This has increased our production by 40%. The LGE Engineering department creatively designed a new structure using the existing 6' x 20' screen structure to accommodate the new screen.



*Simplicity 6'x20'*



*Diester 7'x20'*



*Front Row Left-Right:  
Jennifer Block, Adam  
Zimmerman, Mark Loehrer,  
Greg Gerber, Levi  
Gabrielson, Stephen DuBois,  
Wayne Dixon, Jerad  
Lundsford, Russell Raaf,  
Patrick Smith, Dustin Tatro,  
Mark Hughes Back Row Left-  
Right: Steven Hill, Jeffery  
McMahon, Brian Ulrich, Bruce  
Sitter, George Neuharth,  
Lance Williams, Jared  
McLaughlin, Josh Lee*

Although there are many challenges under normal circumstances, the team also faced many uncertainties with supply chains and the ability to get materials to the manufacturers affecting lead times. The demolition was held off until we had confirmation of production of the new screen from the manufacturer. Demolition started on February 1st and by March 30th the new screen was up and ready for testing!

Over the nine-week period, the team worked diligently through the cold, snow, and rain side by side with contractors, pulling electrical wires, removing, and reinstalling a 90-foot conveyor head section. Assisting in the finalizing of the demolition of the old structure. Assembly and setting of the new steel and new screen. And finally, they helped with the numerous field fabrications needed to ready the screen for operation. All major contributors were essential in keeping this project on schedule.

The new screen project has been a team effort through and through. From startup and the Operational team quickly learning the quirks of the new equipment to the countless gradations by the QC department and all the screen media changes by the whole crew to meet specifications for our customers.

Thank you to all that made this project a success and to the team at Ortonville for your dedication, safety-first mentality, and efforts to effectively work through the challenges of the season.

## 5 Questions with Jacob



1. **What might someone be surprised to learn about you?** I'm a full-time student in Business Management.
2. **What is a skill you would like to learn, and why?** I would enjoy learning to fly aircraft.
3. **What is your favorite thing about LGE?** The people I work with.
4. **What is the best piece of advice you have received?** Look at a challenging situation from multiple perspectives.
5. **What makes a great leader?** The ability to be an active listener.

# Happy Birthday!

---

August 27

*Terry Schildhauer*  
Dell Rapids West

August 28

*Bob Hoffman*  
Dell Rapids East

*Sam Haddan*  
Fort Lupton

August 29

*Cory Holmberg*  
Dell Rapids East

August 30

*Ricky Loker*  
Truck Fleet

August 31

*Dayton Andersen*  
Dell Rapids West



What is ASTM? ASTM is a term that we hear around a lot when talking about testing and quality, but have you ever thought about what it is or what it stands for? ASTM is the American Society for Testing and Materials. This is a nonprofit organization that develops and publishes approximately 12,000 technical standards, covering the procedures for testing and classification of materials of every sort.

<sup>1</sup> ASTM testing standards are great universal references that many different entities can use for specifying products.

How does this impact LGE? In addition to our state-designated testing standards, we also test our aggregates using 16 ASTM procedures annually. These tests cover relative density,

amounts of lightweights and deleterious materials, soundness, abrasion loss, void content, scratch hardness, electrical resistivity, and amount of flat or elongated particles. By performing all of these tests, we are able to provide our customers with the details needed for them to choose LGE to deliver the highest quality products and solutions.

<sup>1</sup>[https://webstore.ansi.org/sdo/astmmsclkid=51c5f701cd221df1edf994078f8da2ed&utm\\_source=bing&utm\\_medium=cpc&utm\\_campaign=StandardS-US&utm\\_term=astm%20international&utm\\_content=ASTM](https://webstore.ansi.org/sdo/astmmsclkid=51c5f701cd221df1edf994078f8da2ed&utm_source=bing&utm_medium=cpc&utm_campaign=StandardS-US&utm_term=astm%20international&utm_content=ASTM)

# Crock Pot Honey Garlic Chicken



*Crock Pot Thursday*  
**HONEY GARLIC CHICKEN**  
FUNNY IS FAMILY

PREP TIME: 10 minutes

COOK TIME: 7 hours

ADDITIONAL TIME: 15 minutes

TOTAL TIME: 7 hours 25 minutes

Ingredients

- 2 lbs boneless, skinless chicken thighs
- 4 garlic cloves, minced
- 1 tsp dried basil
- 1/2 cup honey (brown sugar works, too)
- 3/4 cup soy sauce
- 3/4 cup ketchup

Instructions

1. Place chicken in the bottom of slow cooker.
2. Mix the rest of the ingredients a small bowl.
3. Pour over the chicken.
4. Cover and cook on low for 6 to 7 hours or high for 3 to 4 hours.
5. Remove chicken to a plate and cover to keep warm.
6. Pour remaining liquid in a saucepan.
7. Reduce (simmer down) to desired thickness,



and pour over chicken.

*If you have employees who would like to receive the Roxsand and do not have a work email, have them submit their personal email to [info@lgeverist.com](mailto:info@lgeverist.com)*

Questions, Comments, Ideas or want to submit a recipe:  
Let us know: [info@lgeverist.com](mailto:info@lgeverist.com) or 605.334.5000 ext 6566



Share This Email



Share This Email



Share This Email

LG Everist | 350 S Main Ave, Ste #400, Sioux Falls, SD 57104

[Unsubscribe](mailto:Unsubscribe@lgeverist.com) [Inbarwald@lgeverist.com](mailto:Inbarwald@lgeverist.com)

[Update Profile](#) | [Constant Contact Data Notice](#)

Sent by [Inbarwald@lgeverist.com](mailto:Inbarwald@lgeverist.com) in collaboration  
with



Try email marketing for free today!



# Roxsand

August 19, 2022

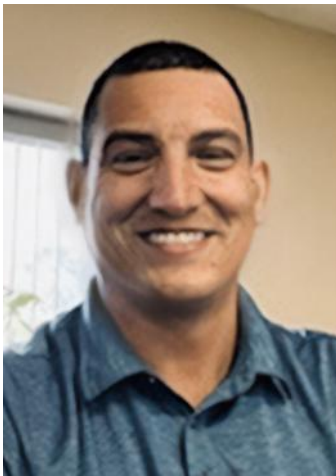


[View as Webpage](#)

Spanish  
Version

## ¡Temporada tras temporada tras temporada!

By: Jacob Hughes



*Jacob Hughes*

A medida que llegamos a finales de agosto, el verano está llegando a un final no oficial. Estamos sobre la mitad de la temporada aquí en Ortonville. Parece que ayer nuestro equipo estaba luchando contra las gélidas temperaturas para completar los proyectos de invierno y las nuevas actualizaciones para cumplir con la fecha de inicio del 1 de abril.

Este año, nuestro principal proyecto fuera de temporada fue actualizar a una nueva pantalla de 7' x 20'. Esto ha aumentado nuestra producción en un 40%. El departamento de





*Simplicity 6'x20'*



*Diester 7'x20'*



*Front Row Left-Right:  
Jennifer Block, Adam  
Zimmerman, Mark Loehrer,  
Greg Gerber, Levi  
Gabrielson, Stephen DuBois,  
Wayne Dixon, Jerad  
Lundsford, Russell Raaf,  
Patrick Smith, Dustin Tatro,  
Mark Hughes Back Row Left-  
Right: Steven Hill, Jeffery  
McMahon, Brian Ulrich, Bruce  
Sitter, George Neuharth,  
Lance Williams, Jared  
McLaughlin, Josh Lee*

ingeniería de LGE diseñó creativamente una nueva estructura utilizando la estructura de pantalla existente de 6'x 20' para acomodar la nueva pantalla.

Aunque hay muchos desafíos en circunstancias normales, el equipo también se enfrentó a muchas incertidumbres con las cadenas de suministro y la capacidad de llevar materiales a los fabricantes, lo que afecta los plazos de entrega. La demolición se retrasó hasta que tuvimos la confirmación de la producción de la nueva pantalla por parte del fabricante. ¡La demolición comenzó el 1 de febrero y para el 30 de marzo la nueva pantalla estaba lista para las pruebas!

Durante el período de nueve semanas, el equipo trabajó diligentemente a través del frío, la nieve y la lluvia junto con los contratistas, tirando de cables eléctricos, retirando y reinstalando una sección de cabeza de transportador de 90 pies. Ayudar en la finalización de la demolición de la antigua estructura. Montaje y puesta a punto del nuevo acero y nueva pantalla. Y finalmente, ayudaron con las numerosas fabricaciones de campo necesarias para preparar la pantalla para la operación. Todos los principales contribuyentes fueron esenciales para mantener este proyecto a tiempo.

El nuevo proyecto de pantalla ha sido un esfuerzo de equipo de principio a fin. Desde el inicio y el equipo operativo aprendiendo rápidamente las peculiaridades del nuevo equipo hasta las innumerables gradaciones por parte del departamento de control de calidad y todos los cambios de medios de pantalla por parte de todo el equipo para cumplir con las especificaciones de nuestros clientes.



Gracias a todos los que hicieron de este proyecto un éxito y al equipo de Ortonville por su dedicación, mentalidad de seguridad primero y esfuerzos para trabajar de manera efectiva a través de los desafíos de la temporada.

## 5 Preguntas con Jacob

1. **¿Qué podría sorprender a alguien saber de ti?** Soy un estudiante de tiempo completo en Administración de Empresas.
2. **¿Cuál es una habilidad que te gustaría aprender y por qué?** Me encantaría aprender a volar aviones.
3. **¿Qué es lo que más te gusta de LGE?** Las personas con las que trabajo.
4. **¿Cuál es el mejor consejo que has recibido?** Mire una situación desafiante desde múltiples perspectivas.
5. **¿Qué hace a un gran líder?** La capacidad de ser un oyente activo.

¡Feliz  
cumple  
años!

August 27

*Terry Schildhauer*  
Dell Rapids West

August 28

*Bob Hoffman*  
Dell Rapids East

*Sam Haddan*  
Fort Lupton

August 29

*Cory Holmberg*  
Dell Rapids East

August 30

*Ricky Loker*



¿Qué es ASTM? ASTM es un término que escuchamos mucho cuando hablamos de pruebas y calidad, pero ¿alguna vez has pensado en lo que es o lo que representa? ASTM es la Sociedad Americana de Pruebas y Materiales. Esta es una organización sin fines de



lucro que desarrolla y publica aproximadamente 12,000 estándares técnicos, que cubren los procedimientos para la prueba y clasificación de materiales de todo tipo. <sup>1</sup> Los estándares de prueba ASTM son excelentes referencias universales que muchas entidades diferentes pueden usar para especificar productos.

¿Cómo afecta esto a LGE? Además de nuestros estándares de prueba designados por el estado, también probamos nuestros agregados utilizando 16 procedimientos ASTM anualmente. Estas pruebas cubren la densidad relativa, las cantidades de pesos ligeros y materiales nocivos, la solidez, la pérdida de abrasión, el contenido de vacío, la dureza de los araños, la resistividad eléctrica y la cantidad de partículas planas o alargadas. Al realizar todas estas pruebas, podemos proporcionar a nuestros clientes los detalles necesarios para que elijan LGE para ofrecer productos y soluciones de la más alta calidad.

<sup>1</sup>[https://webstore.ansi.org/sdo/astmmsclkid=51c5f701cd221df1edf994078f8da2ed&utm\\_source=bing&utm\\_medium=cpc&utm\\_campaign=StandardS-US&utm\\_term=astm%20international&utm\\_content=ASTM](https://webstore.ansi.org/sdo/astmmsclkid=51c5f701cd221df1edf994078f8da2ed&utm_source=bing&utm_medium=cpc&utm_campaign=StandardS-US&utm_term=astm%20international&utm_content=ASTM)

# Crock Pot Miel Ajo Pollo

TIEMPO DE PREPARACIÓN: 10 minutos

TIEMPO DE COCCIÓN: 7 horas

TIEMPO ADICIONAL: 15 minutos

TIEMPO TOTAL: 7 horas 25 minutos

Ingredientes

- 2 libras muslos de pollo deshuesados y sin piel
- 4 dientes de ajo, picados
- 1 cucharadita de albahaca seca
- 1/2 taza de miel (el azúcar moreno también



funciona)

- 3/4 taza de salsa de soja
- 3/4 taza de ketchup

#### Instrucciones

1. Coloque el pollo en el fondo de la olla de cocción lenta.
2. Mezclar el resto de los ingredientes en un bol pequeño.
3. Vierta sobre el pollo.
4. Cubra y cocine a fuego lento durante 6 a 7 horas o alto durante 3 a 4 horas.
5. Retire el pollo a un plato y cúbralo para mantenerlo caliente.
6. Vierta el líquido restante en una cacerola.
7. Reduzca (cocine a fuego lento) al grosor deseado y vierta sobre el pollo.

*If you have employees who would like to receive the Roxsand and do not have a work email, have them submit their personal email to [info@lgeverist.com](mailto:info@lgeverist.com)*

Questions, Comments, Ideas or want to submit a recipe:  
Let us know: [info@lgeverist.com](mailto:info@lgeverist.com) or 605.334.5000 ext 6566



Share This Email



Share This Email



Share This Email

LG Everist | 350 S Main Ave, Ste #400, Sioux Falls, SD 57104

[Unsubscribe Inbarwald@lgeverist.com](mailto:UnsubscribeInbarwald@lgeverist.com)

[Update Profile](#) | [Constant Contact Data Notice](#)

Sent by [Inbarwald@lgeverist.com](mailto:Inbarwald@lgeverist.com) in collaboration  
with



Try email marketing for free today!